

General tolerances unless otherwise specified									
Tolerances for (robot)welding					Tolerances for lasercutting				
Linear	<120	121-400	401-1000	1001-2000	2001<	Sheet thickness	Diameter	Linear < 500	Linear > 500
Tolerance	± 1 mm	± 1 mm	± 1 mm	± 1.5 mm	± 2 mm	1 t/m 6	± 0.1 mm	± 0.2 mm	± 0.3 mm
Flatness	0.4	0.75	1.5	2	3	10 t/m 12	± 0.15 mm	± 0.25 mm	± 0.35 mm
						15 t/m 25	± 0.25 mm	± 0.3 mm	± 0.4 mm
					General tolerance for unspecified dimension				
					Quality level welded joints: DIN EN ISO 5817-C				
					Linear ± 0.5 mm				
					Angle ± 0.5 °				

DETAIL B
SCALE 1 : 5

Hevel met dubbele cilinder

Veiligheidssticker

A B

833
460 MAAIVELD

Mantelbuis door fundering naar CAM.
Knaagdiervrijheid gewaarborgt.

DETAIL A
SCALE 1 : 5

101
476
400

Aardingsstrip /
positie HAR

DETAIL D
SCALE 1 : 5

Hoofdschakelaar

DETAIL C
SCALE 1 : 5

Stander vervaardigd uit rechthoekige stalen koker
zonder uitsparingen boven maaiveld.

Alle rechten voorbehouden, geheel of gedeeltelijke
reproductie of verspreiding van dit document is
schrijftelijk toestemming van de auteursrechtelijke
houder vereist.

All rights reserved, reproduction in whole or in part is
prohibited without written consent of the copyright owner.

Opmerking		Description Tomei abri		Revision -	
Surface treatment / Finishing		Drawing number			
Material		Drawn by JvdH		Date	
Third angle		Released by		Release date	
Roughness		Unit mm			
VDL		VD Leegte Metaal		Telephone 0497-331100 Email info@vdleegtemetaal.nl	
Weight 257777.45		Sheet 1		Number of sheets 1	
Scale 1:20		Formaat A2			